

1.2 DATI TECNICI

1.2.1 Caratteristiche tecniche

Modello Nove				
Class.EUROMAP Chiusura	kN		2200	
Class.EUROMAP Iniettore	cm ³ *bar		860	
Tipo vite		A	B	C
Diametro della vite	mm	43	50	55
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm ³	351	475	575
Pressione sul materiale	bar	2536	1876	1550
Pressione sul materiale con rigenerativo	bar	1798	1326	1096
Portata di iniezione massima	cm ³ /s	160	217	262
Portata di iniezione massima con rigenerativo	cm ³ /s	227	307	371
Portata di plastificazione (PE-HD)	g/s	23	34	44
Portata di plastificazione (PS)	g/s	29	42	55
Coppia max motore idraulico / Velocità vite	Nm ÷ min-1	1331 ÷ 265		
Velocità max vite / Coppia motore idraulico	min-1 ÷ Nm	312 ÷ 1134		
Potenza del motore idraulico	kW		30,0	
Zone termoregolate (+ ugello)	n		3 + 1	
Potenza totale riscaldatori	kW	12,2	14,2	15,9
Forza bloccaggio stampo	kN		2200	
Forza apertura stampo	kN		314	
Spessore min/max stampo	mm		210 - 630	
Corsa piano mobile	mm		580	
Dimensione dei piani	mm		860 x 860	
Passaggio colonne	mm		585 x 585	
Diametro colonne	mm		105	
Forza estrazione	kN		75,0	
Corsa estrattore idraulico	mm		230	
Cicli a vuoto (Euromap)	n/1'		64/26	
Pressione sul circuito oleodinamico	bar		195	
Pressione max motore idraulico	bar		230	
Olio contenuto	l		360	
Fabbisogno frigoriferie raffred. olio	fg/h		2560	
Fabbisogno H2O a 15°C raff. olio	m ³ /h		0,21	
Potenza del motore elettrico	kW		30,0	
Potenza totale installata	kW	42,2	44,2	45,9
Dimensioni d'ingombro (LxHxP)	mm	6250	2285	2010
Peso netto totale	kg		10500	
Peso max. stampo (raccomandato)	kg		1320	
Peso max. stampo (raccomand.) su PM	kg		980	
Diametro min. stampo (raccomandato)	mm		470	



NOTA:

Le caratteristiche indicate possono essere variate senza preavviso, al fine di migliorare le caratteristiche tecniche.